

P03-0208-59

Masseleitung von Batterie	ab-, anklemmen.
Keilrippenriemen-Spannvorrichtung	aus-, einbauen (13-3450).
Rechte Zylinderkopfhaube	aus-, einbauen (01-0500).
Kolben 1. Zylinder 10° vor OT	stellen.
Zündkerze am 1. Zylinder	aus-, einbauen (15-1031)
Meßstift in Zündkerzengewinde von Zylinder 1	ein-, ausschrauben, Sonderwerkzeug 116 589 17 21 00 (Ziffer 6).
OT-Geber	aus-, einbauen (Ziffer 7).

Einstellung OT-Geber prüfen

Meßuhr (01) in Meßstift mit 4 mm Vorspannung	festklemmen, Sonderwerkzeug 116 589 17 21 00 (Ziffer 8).
--	---

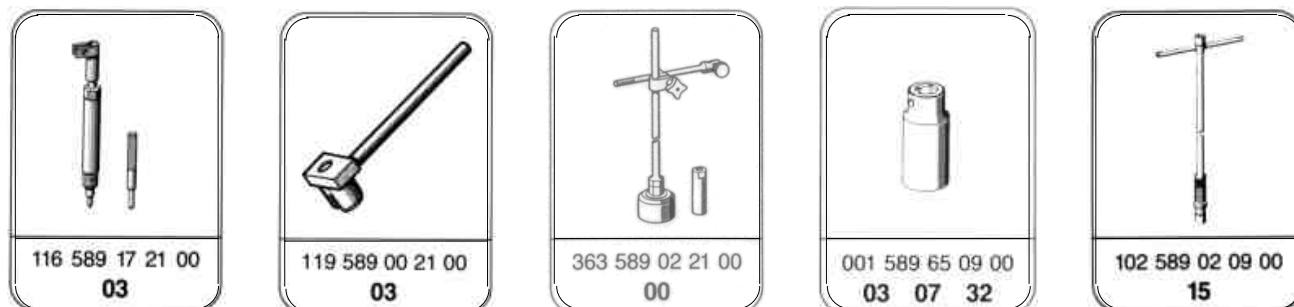
Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen und OT mit Meßuhr (01)	einstellen (Ziffer 8).
---	------------------------

Großen Zeiger der Meßuhr auf "0" _____ stellen (Ziffer 8).
 Motor mit Steckschlüsseinsatz in _____ drehen, bis Meßuhr um den Wert siehe
 Motordrehrichtung _____ Tabelle "Daten" zurückgelaufen ist (20° nach
 OT),
 Sonderwerkzeug 001 589 65 09 00 .
 Fixiervorrichtung in Einstellschieber _____ einsetzen, Sonderwerkzeug 119 589 00 21 00
 (Ziffer 10).
 Die Fixiervorrichtung muß in die Meßnocke am
 Schwingungstilger _____ einrasten, Sonderwerkzeug 119 589 00 21 00
 (Ziffer 10).
 Einstellung OT-Geber korrigieren
 Mutter Einstellschieber _____ lösen. (Ziffer 11).
 Einstellschieber verschieben bis Fixiervorrichtung in
 Meßnocke am Schwingungstilger _____ einrastet, Sonderwerkzeug
 119 589 00 21 00 (Ziffer 11).
 Mutter Einstellschieber _____ anziehen (Ziffer 12).

Kolbenweg bei Kurbelwellenstellung 20° nach OT

Motor	119.960	119.970/972/974	119.971/975
Messung druch Zündkerzenbohrung	3,25 mm	3,28 mm	2,99 mm
Senkrecht auf Kolben	3,27 mm	3,30 mm	3,01 mm

Sonderwerkzeuge



Handelsübliches Werkzeug

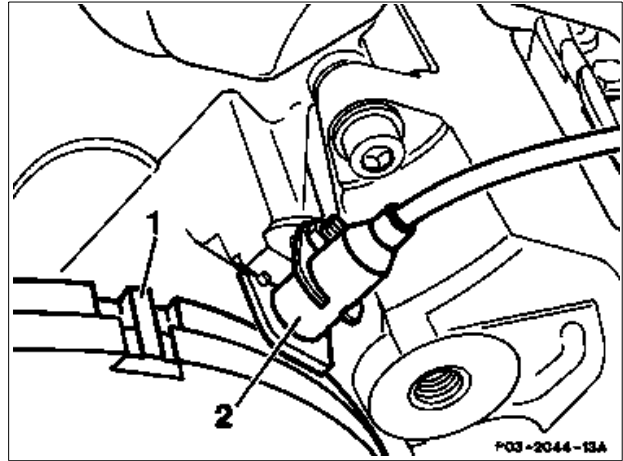
Meßuhr A 1 DIN 878

z. B. Firma Mahr
 D-7300 Esslingen
 Bestell-Nr. 311 000

Hinweise

Der OT-Geber (2) mit Halter ist am Steuergehäusedeckel befestigt.

Die Meßnocke (1) am Schwingungstilger muß bei der Kurbelwellenstellung 20° nach OT mittig unter dem OT-Geber (2) stehen.



Die Einstellung des OT-Gebers muß geprüft bzw. korrigiert werden:

Beim Erneuern der Kurbelwelle oder des Schwingungstilgers.

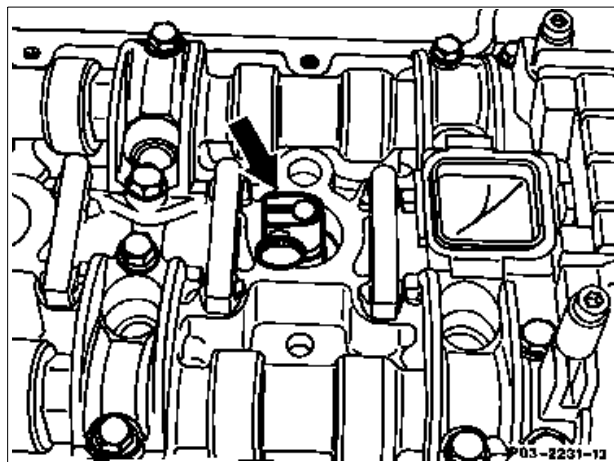
Beim Erneuern des Steuergehäusedeckels.

Beim Komplettieren von Teilemotoren.

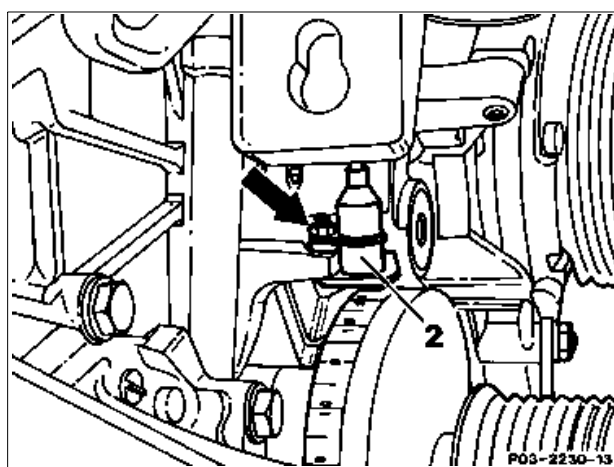
Bei abgenommenem Zylinderkopf einen Meßuhrhalter am Zylinderkurbelgehäuse anbringen und Meßuhrstift auf den Kolbenboden aufsetzen.

- 1 Masseleitung von Batterie abklemmen.
- 2 Keilrippenriemen-Spannvorrichtung ausbauen (13-3450).
- 3 Rechte Zylinderkopfhaube ausbauen (01-0500).
- 4 Kolben 1. Zylinder 10° vor OT stellen.
- 5 Zündkerze 1. Zylinder herausdrehen.

6 Meßstift (Pfeil) Sonderwerkzeug 116 589 17 21 00 in Zündkerzenbohrung an Zylinder 1 einschrauben.



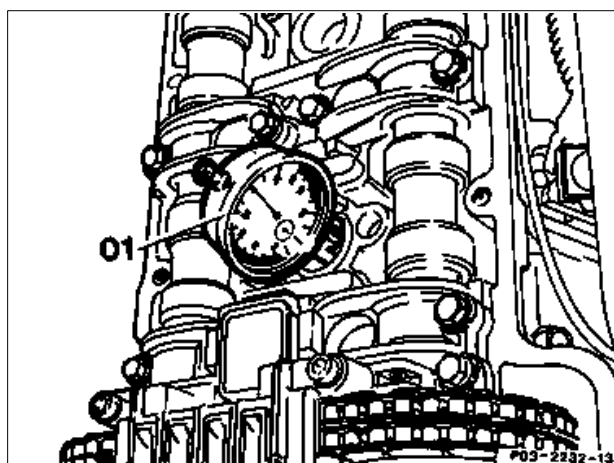
7 Sechskantmutter (Pfeil) abschrauben und OT-Geber (2) herausziehen.



Prüfen

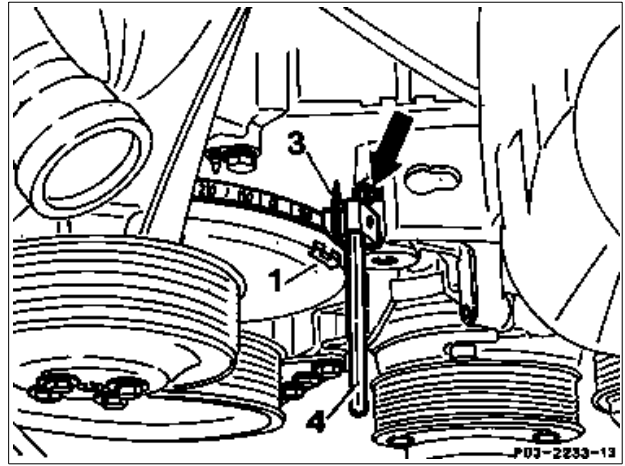
8 Meßuhr (01) mit 4 mm Vorspannung in Meßstift Sonderwerkzeug 116 589 17 21 00 festklemmen.

Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen und OT mit der Meßuhr (01) genau einstellen, Meßuhrskala verdrehen bis großer Zeiger der Meßuhr (01) auf "0" steht.



9 Kurbelwelle in Drehrichtung weiterdrehen, bis die Meßuhr um den betreffenden Wert (Kolbenweg) zurückgelaufen ist.

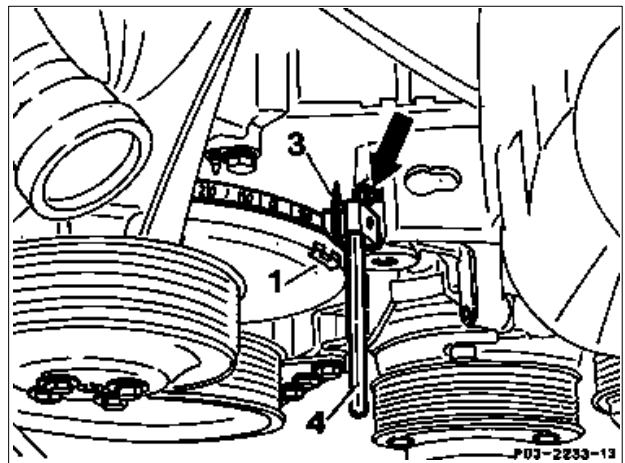
10 Fixiervorrichtung (4) 119 589 00 21 00 in den Einstellschieber (3) setzen.
Die Nut der Fixiervorrichtung (4) muß in die Meßnocke (1) am Schwingungstilger einrasten.
Rastet die Fixiervorrichtung (4) nicht ein, Stellung des Einstellschiebers (3) korrigieren.



Korrigieren

11 Mutter (Pfeil) Einstellschieber lösen und verschieben bis die Fixiervorrichtung (4) Sonderwerkzeug 119 589 00 21 00 in die Meßnocke (1) einrastet.

12 Einstellschieber (3) anschrauben und Fixiervorrichtung (4) herausnehmen.



13 OT-Geber (2) einsetzen und anschrauben (Pfeil).

14 Meßuhr und Meßstift ausbauen.

15 Einbau in umgekehrter Reihenfolge ab Punkt 5 beginnend.

